

LA CIUDAD SEDE:

La ciudad de Junín se encuentra ubicada en el noroeste de la provincia de Buenos Aires, distanciada por unos 260 km. de la Ciudad de Buenos Aires. Con una población de mas de 100.000 habitantes, e inserta en el sector agroindustrial más rico de la Argentina, es la ciudad más pujante de la región. Cuenta con una amplia oferta educativa y cultural, un destacado centro comercial a cielo abierto, que nuclea teatros, cines, bares y la más variada y exquisita gastronomía que se completa con la múltiple oferta hotelera en cuanto a diversidad y cantidad, permitiendo contar con eventos de gran convocatoria.

Entre sus principales atractivos podemos mencionar: el Parque Borchex que con sus senderos, es el ámbito ideal para paseos a pié en un espacio verde integrado a la ciudad; el Parque Natural Laguna de Gómez, que con mas de 120 hectáreas arboladas permite disfrutar la naturaleza y realizar diferentes actividades recreativas y deportivas, como el rural bike, parapente, cabalgatas, avistaje de aves-, y diferentes deportes náuticos, como kayak, motos de agua, wind surf, entre otros.



coinso2020@unnoba.edu.ar
coinso.unnoba.edu.ar


UNNOBA
COINSO
Congreso Internacional de Soldadura

www.unnoba.edu.ar


UNNOBA
UNIVERSIDAD NACIONAL
NOROESTE • BUENOS AIRES

Junin | Buenos Aires | Argentina
20, 21 y 22 de Mayo 2020

EL EVENTO:

Este congreso, de nivel internacional, pretende brindar una oportunidad de aprendizaje, intercambio y cooperación entre los distintos actores involucrados en el ámbito de la soldadura.

Propone reflexionar entre las instituciones académicas y el medio industrial, sobre los desafíos tecnológicos vinculados a la ciencia y la técnica de la soldadura, así como también el intercambio de ideas y la coordinación de actividades y proyectos conjuntos.

El desarrollo del mismo será en el edificio Presidente Raúl R. Alfonsín.



ORGANIZADORES:

UNNOBA | Universidad Nacional Noroeste Buenos Aires

IDS | Instituto Desarrollo Sostenible

LEMEJ | Laboratorio de Ensayos de Materiales y Estructuras



IDS

LEMEJ

EJES TEMÁTICOS:

1. PROCESOS AVANZADOS DE SOLDADURA

Este eje temático hace referencia a los procesos en fase sólida, líquida y sólido-líquida, tradicionalmente empleados para generar la coalescencia de los materiales, así como también a los procesos avanzados de soldadura y a aquellas adaptaciones desarrolladas para aplicaciones específicas.

2. SOLDADURA DE NUEVOS MATERIALES

El continuo avance de la tecnología y el desarrollo de nuevos materiales, hacen necesario la generación de procedimientos y técnicas capaces de concebir uniones sanas en los diferentes materiales. Este tópico involucra a todos esos materiales; soldadura de aceros o metales y aleaciones disímiles, soldadura de polímeros, soldadura de madera, etc.

3. SIMULACIÓN EN SOLDADURA

En la actualidad, la simulación es un instrumento sumamente importante en los desarrollos tecnológicos de todos los campos. Y, la soldadura no es la excepción. Este tópico tiene como objetivo la presentación de trabajos que utilicen la simulación como método para estimar ciclos térmicos, campos de tensiones, así como también facilitar la formación de nuevos soldadores y perfeccionar las labores de aquellos ya experimentados.

4. DISEÑO Y FABRICACIÓN DE PRODUCTOS PARA SOLDADURA

Este tópico contempla el desarrollo o mejora de todo aquel instrumental o equipamiento que facilite las operaciones de soldadura, así como también aquellos que permitan incrementar la calidad de las uniones soldadas.

5. INSPECCIÓN Y CALIDAD DE PRODUCTOS SOLDADOS

Las diferentes técnicas de control de calidad de los productos de fabricación industrial en general y de los productos soldados en particular, avanzan a paso agigantado. En este sentido, este eje temático permitirá el intercambio de conocimientos en este ámbito, tanto para ensayos destructivos como no destructivos afectados al control de las uniones soldadas.

6. CORROSIÓN Y PROTECCIÓN DE LA SUPERFICIE SOLDADA

Ciertos materiales, al ser expuestos al medio que los rodea, resultan susceptibles a los ataques por corrosión. Siendo este efecto más crítico en la región asociada a la unión soldada. Este tópico, fomentará el intercambio de ideas en este aspecto, con el objetivo de contribuir al desarrollo de técnicas que permitan retardar o eliminar los efectos de la corrosión.

7. DESARROLLO DEL PERSONAL Y CALIFICACIONES

Si bien la tecnología de la soldadura se basa en el pensamiento original, el crecimiento de esta rama de la ingeniería se realizó gracias a las contribuciones de hombres comunes, artesanos dispuestos a mejorar su calidad de vida y la de sus semejantes. Actualmente, el desarrollo de nuevos materiales, los elevados niveles de producción, las nuevas técnicas de soldadura, etc. hacen necesario la continua capacitación del personal afectado a estas operaciones. Este tópico, permitirá disertar en este tema, con el objetivo de generar la transferencia de conocimientos y alternativas de capacitación y calificación de los soldadores.

8. METALURGIA DE LA SOLDADURA

El ciclo térmico asociado a los procesos de soldadura, así como también la metalurgia resultante, son fundamentales por su efecto sobre las propiedades mecánicas. Estas propiedades son afectadas por distintos factores metalúrgicos y mecánicos, incluyendo el agregado de aleantes, temperatura de precalentamiento, calor aportado, tratamientos térmicos post soldadura, tratamientos termomecánicos, entre otros. El objetivo de este eje temático es fomentar el intercambio de conocimientos en esta área, el cual es de fundamental importancia a la hora de evaluar la soldabilidad y comportamiento en las uniones soldadas de materiales metálicos y sus aleaciones.

FECHAS IMPORTANTES:

ENVÍO DE RESÚMENES: 31.03.2019

ACEPTACIÓN DE RESÚMENES: 31.05.2019

ENVÍO DE ARTÍCULO COMPLETO: 31.08.2019

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN: 31.10.2019

ENVÍO DE ARTÍCULO COMPLETO CORREGIDO: 31.12.2019

